

Distribuidor
autorizado



Protegemos lo que
usted construye

IMPITAB

IMPERMEABILIZANTES Y PINTURAS DE TABASCO

ANCLAJES QUIMICOS

“Vendemos soluciones”

Desde la cimentación hasta el techo



Protegemos lo que usted construye.

CF ANCLAJE QUIMICO

LO ÚLTIMO EN FIJACIÓN



Diferentes métodos de Fijación y sus diferencias



1. Clavos



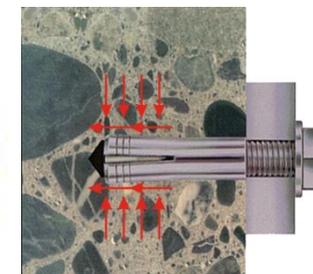
2. Tornillos



3. Taquetes de madera

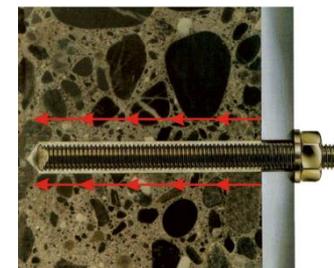
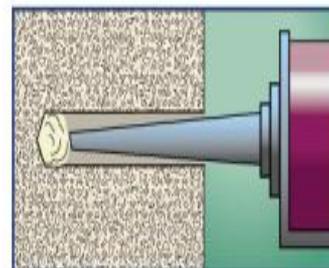


4. Taquetes de plástico

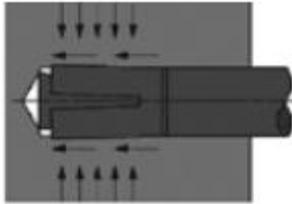
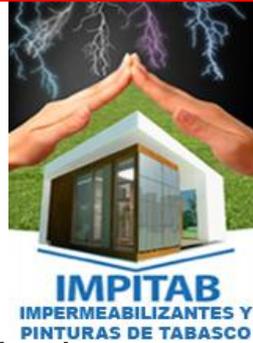


5. Taquetes mecánicos (expansión)

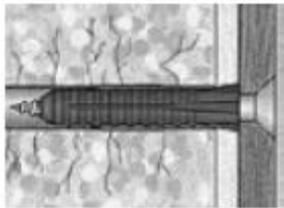
6. Anclajes químicos



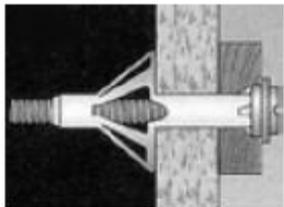
SISTEMAS DE FIJACIÓN



Los taquetes expansivos tradicionales actúan por medio de presión, ejerciendo una fuerza que debilita los materiales base. Llamada también fricción.



Los taquetes plásticos trabajan por obstrucción y presión, pero no soportan cargas superiores a los 100 Kg.

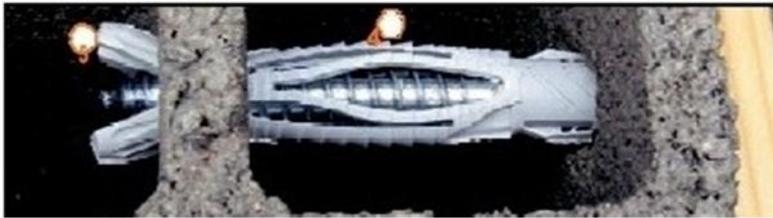


Área de soporte de igual forma no soportan arriba de 100 Kg.

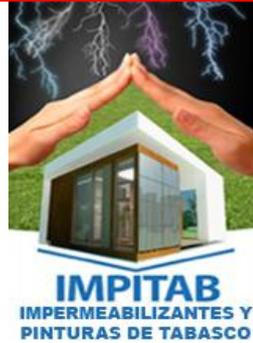
PROBLEMÁTICA

DE LOS ANCLAJES TRADICIONALES

- No se pueden anclar en superficies huecas



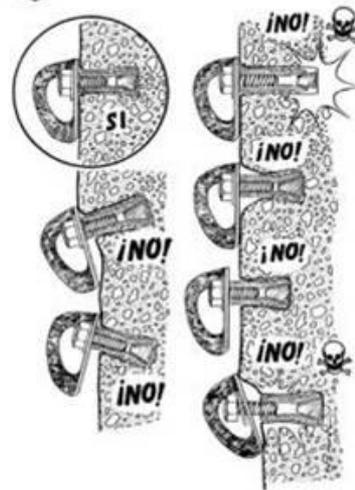
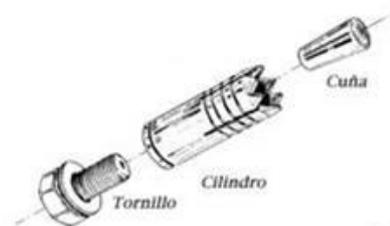
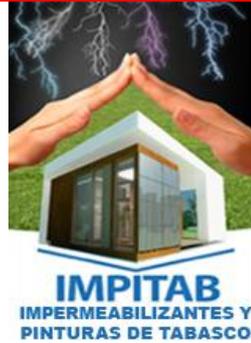
- Debilitan el sustrato por la presión ejercida.
- No soportan vibración, se deforman y aflojan



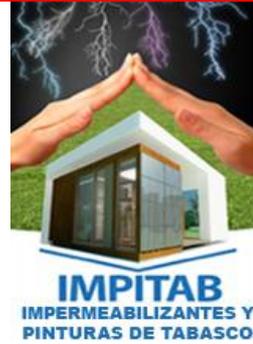
PROBLEMÁTICA

DE LOS ANCLAJES TRADICIONALES

- El perno y el orificio deben de ser exactos
- No soportan cargas pesadas en materiales frágiles
- Les afecta la humedad y la intemperie
- Muchos tipos de anclajes.



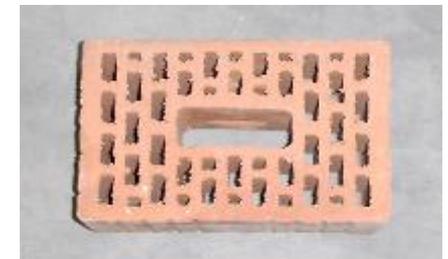
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN



Materiales SOLIDOS



Materiales HUECOS

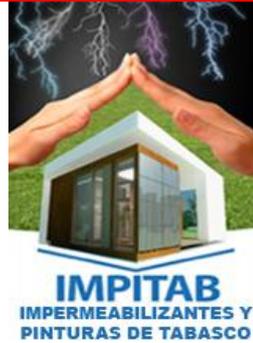




LA SOLUCIÓN:

ANCLAJES QUÍMICOS

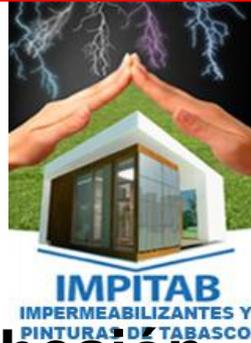
Que es un anclaje Químico ?



- Es una reacción química entre una resina y un catalizador que dan lugar al endurecimiento de un compuesto con características de adherencia y alta capacidad mecánica.



Como trabajan?



Los anclajes químicos funcionan por medio de la **adhesión** al sustrato y al perno, rellenando por completo la cavidad generando un perfecto anclaje, sin debilitar el sustrato por altas presiones en el afán de fijar firmemente.



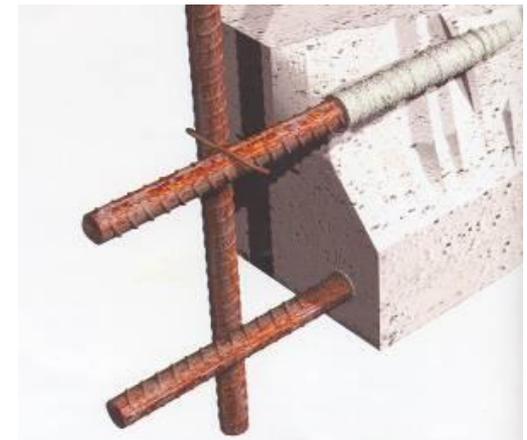
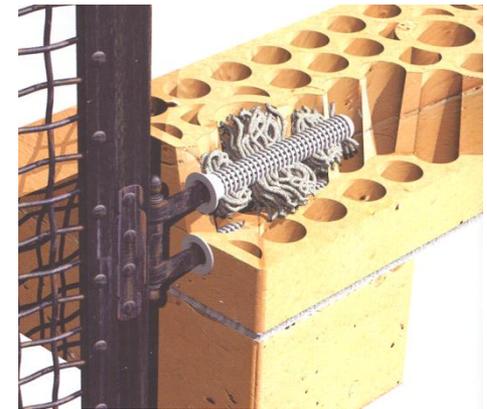
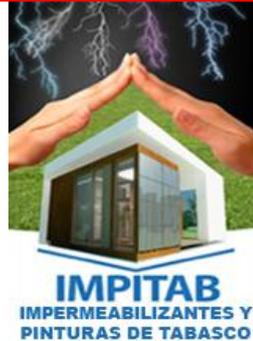
Sin anclaje
quimico



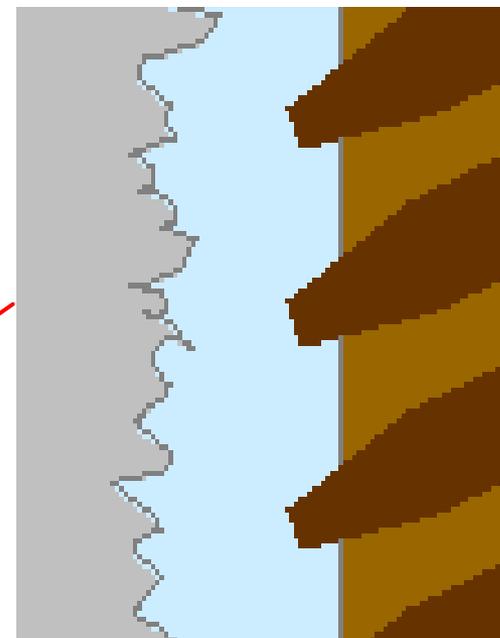
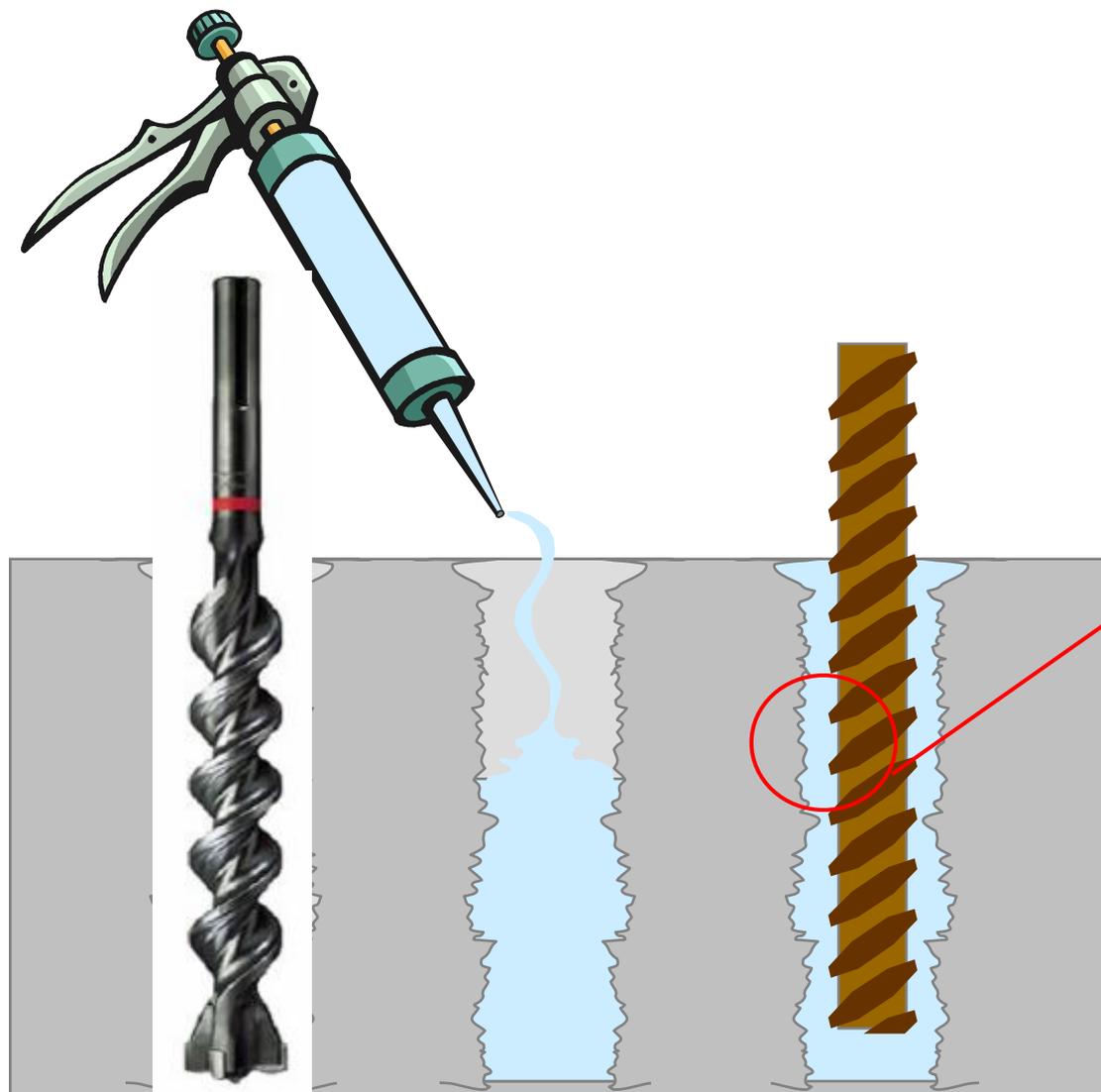
Con anclaje
químico

Principales beneficios de los anclajes químicos

- Rapidez
- Resistencia hasta 4 toneladas por anclaje.
- Funcional en superficies huecas.
- Mayor y constante resistencia.
- Alta resistencia a las vibraciones.
- Protege al perno contra corrosión.
- Menor tamaño de pernos o varillas y menos puntos de fijación
- Solución para varillas de construcción.
- Resistente al agua o la humedad.

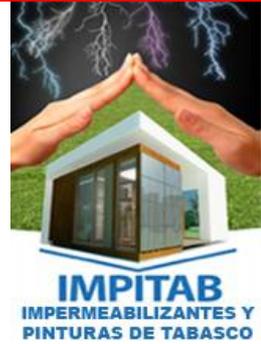


Material Base: Sólido

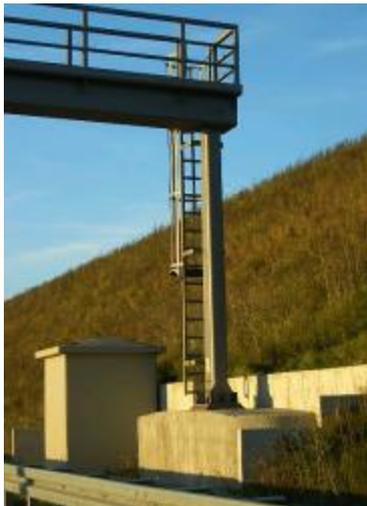
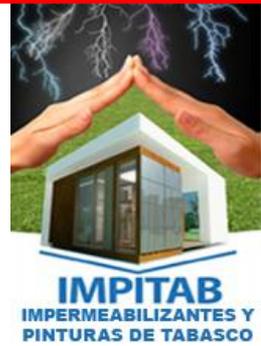


Union perfecta

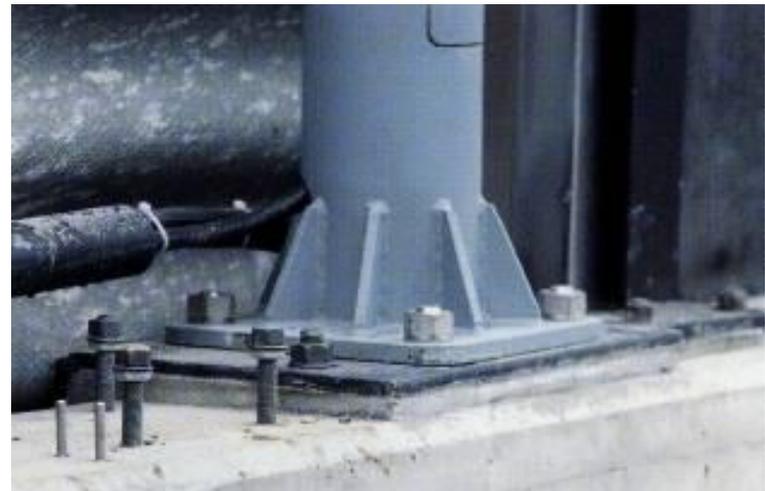
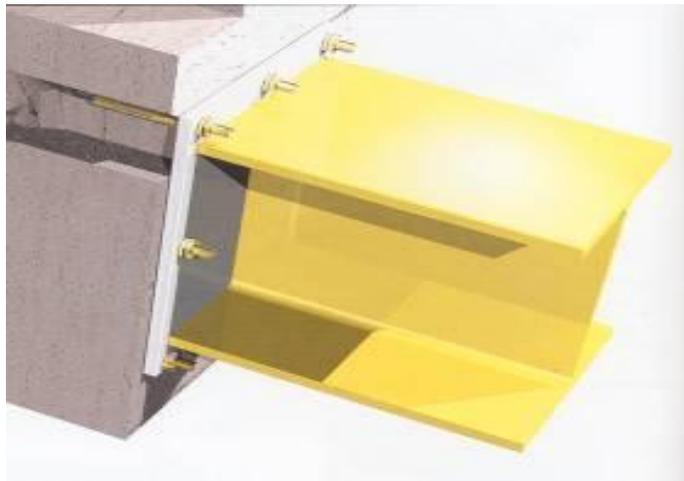
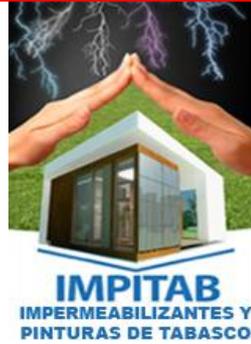
Algunas aplicaciones sobre concreto



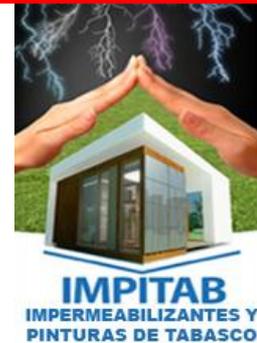
Algunas aplicaciones sobre concreto



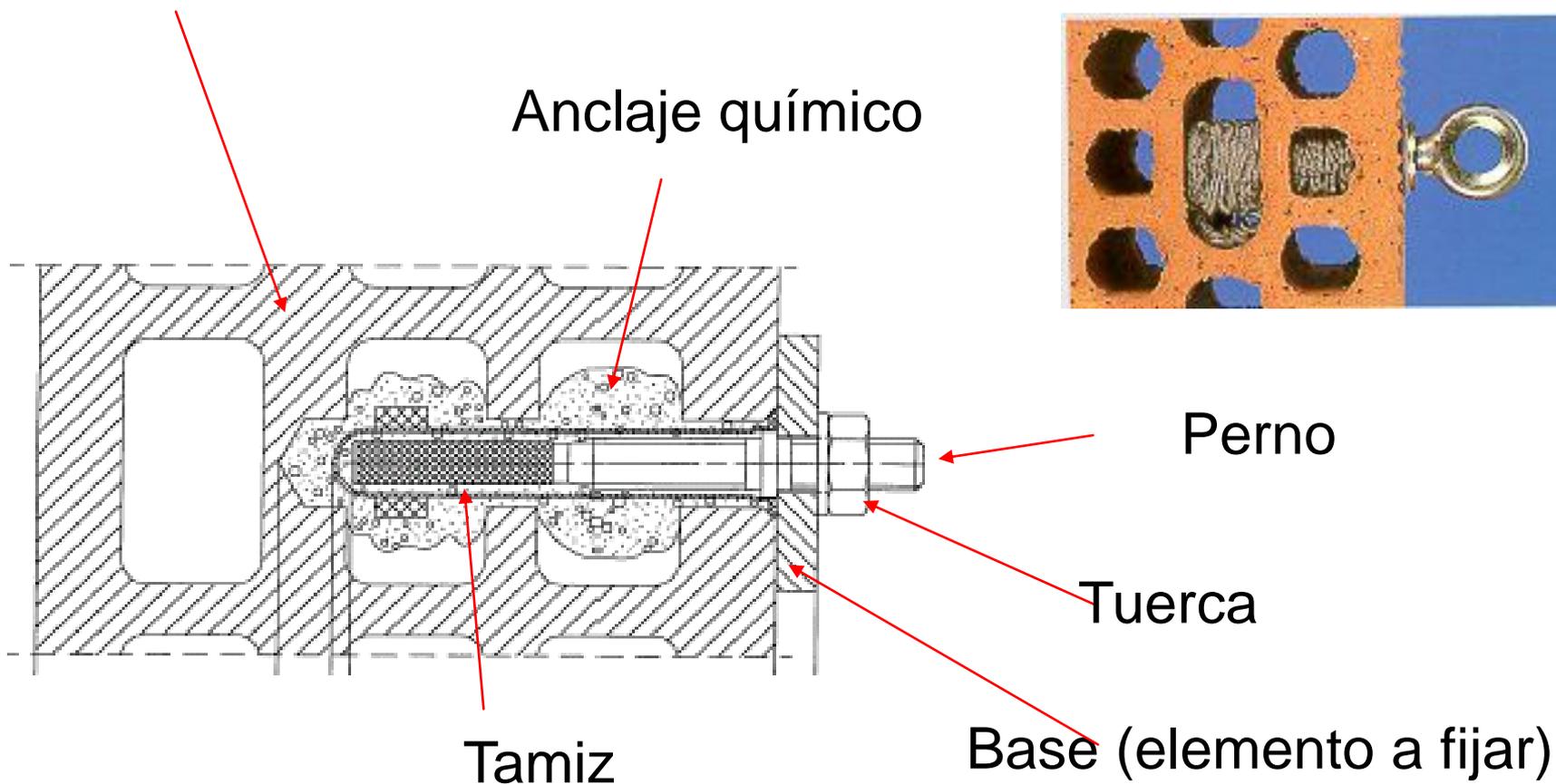
Algunas aplicaciones sobre concreto



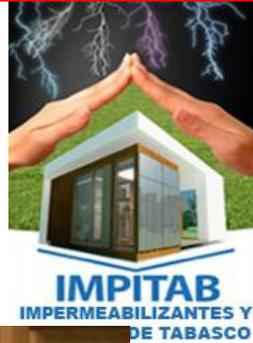
Material Base



LADRILLO HUECO

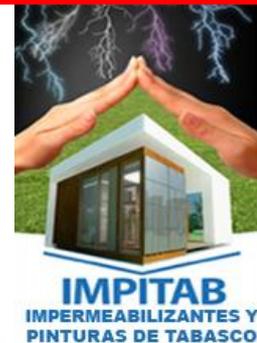


Principales aplicaciones en materiales huecos



- El uso de los tamices hace posible la fijación en materiales huecos.
- Además reduce el uso de adhesivo excesivo

Algunas aplicaciones en materiales huecos





ALTA RESISTENCIA

- SOPORTA HASTA 1 TONELADA.
- SOPORTA VIBRACIONES.
- PROTEGE CONTRA CORROSIÓN.

PRÁCTICO

- CURADO RÁPIDO.
- TODO TIPO DE MATERIALES: CONCRETO, PIEDRA, LADRILLOS HUECOS, MAMPOSTERÍA Y QUEBRADIZOS.
- PARA PERFORACIONES DE TODOS LOS DIÁMETROS.
- PARA TECHOS Y MUROS.
- DOSIFICACIÓN PERFECTA.

SEGURO

- REFORZAMIENTO DE MATERIALES QUEBRADIZOS.

APLICACIONES IDEALES

- SEÑALIZACIÓN EN EXTERIORES
- COLOCACIÓN DE ANTENAS DE COMUNICACIONES
- SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN
- SISTEMAS DE ILUMINACIÓN
- COCINAS INTEGRALES
- TOLDOS Y MARQUESINAS



CF900

FÓRMULA VINYLESTER
FIJACIÓN ARQUITECTÓNICA

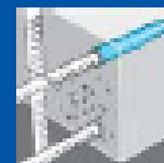


ALTA RESISTENCIA

- SOPORTA HASTA 2 TONELADAS
- SOPORTA VIBRACIONES
- PROTEGE CONTRA CORROSIÓN

PRÁCTICO

- APLICACIÓN EN PRESENCIA DE AGUA
- TODO TIPO DE MATERIALES: CONCRETO, PIEDRA, LADRILLOS HUECOS, MAMPOSTERÍA Y QUEBRADIZOS
- IDEAL PARA TECHOS Y MUROS.
- DOSIFICACIÓN PERFECTA.



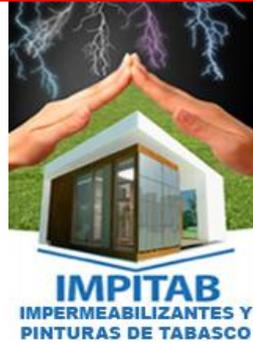
SEGURO

- REFORZAMIENTO DE MATERIALES FRÁGILES
- RESISTENTE AL FUEGO

APLICACIONES IDEALES

- FIJACIÓN DE DUCTOS Y CHAROLAS DE CABLEADO
- SUJECCIÓN DE SISTEMAS CONTRA INCENDIO
- ILUMINACIÓN EXTERIOR
- FIJACIÓN DE MAQUINARIA
- COLOCACIÓN DE CORTINAS METÁLICAS
- ACCESORIOS EN TANQUES DE AGUA

PARA FIJACIONES ESTRUCTURALES





CF1000

100% EPÓXICO

FIJACIÓN ESTRUCTURAL

ULTRA RESISTENCIA

- SOPORTA HASTA 4 TONELADAS
- APLICACIONES INDUSTRIALES Y ESTRUCTURALES
- IDEAL PARA VARILLAS CORRUGADAS

PRÁCTICO

- APLICABLE BAJO EL AGUA
- IDEAL PARA PERFORACIONES TIPO DIAMANTE
- IDEAL PARA TECHOS Y MUROS

SEGURO

- REFORZAMIENTO DE CONCRETO
- SIN ENCOGIMIENTOS

APLICACIONES IDEALES

- FIJACIÓN DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
- CONEXIONES ESTRUCTURALES
- COLOCACION DE LOZAS MONOLITICAS
- AMPLIACIONES
- COLOCACION DE TRABES
- COLUMNAS DE CIMENTACION
- TENDIDO DE DUCTOS Y CABLEADO



IMPITAB
IMPERMEABILIZANTES Y
:0



ACCESORIOS



BOMBA DE AIRE MANUAL



ESCOBILLA CIRCULAR



13 x 100 mm
15 x 100 mm



M8 x 100
M10 x 110, Calidad 5.8



BOQUILLAS MEZCLADORAS

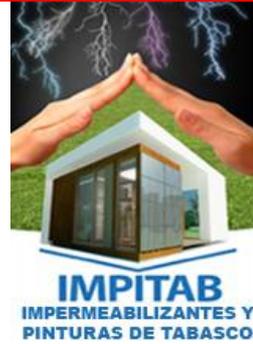


PISTOLA APLICADORA 3 EN 1

TAMICES PARA
SUPERFICIES HUECAS

PERNOS DE ACERO

SISTEMA COMPLETO

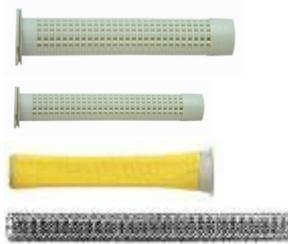


Pernos y varillas de construcción



Taladro

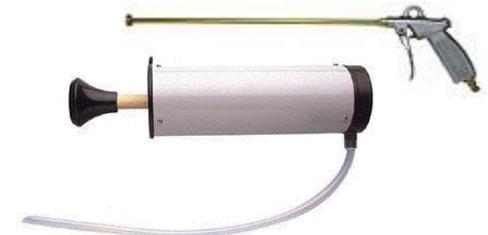
Tamices



Boquilla mezcladora

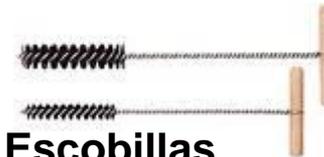


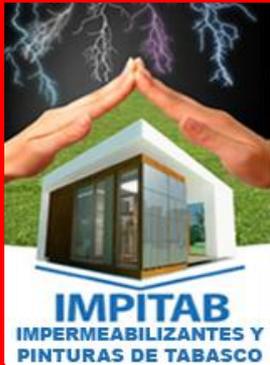
Bomba de aire



Pistola

Escobillas





Departamento de Ventas.

Ing. Gerardo Loera

Asesor Técnico Comercial IMPITAB

Cel: (993)2903960 Email: ventasfester@hotmail.com

Tels: (993)3150699, (993) 3152200